

**25**

# Универсальная инъекционная масса WIT-C 150, 100, 200

Двухкомпонентный универсальный раствор в пластиковом картридже

Картридж 330 мл в комплекте с 1 статическим смесителем применяется со специальным пистолетом Артикул 0891003

картридж 150 мл. в комплекте с 1 статическим смесителем и плунжером для работы с пистолетом для силикона

Принадлежности не показаны на рис.

см. информацию о продукте:

**23** WIT-C 100 бетон, полнотелый кирпич, газобетон, легкий бетон

**24** WIT-C 200 пустотелый кирпич



Документы по актам испытаний, сертификаты и допуски к производству работ

## 1. Область применения

Для высоких нагрузок, в основание из пустотелого кирпича, полнотелого кирпича, бетона, газобетона и легкого бетона  
Также применяется для ремонта элементов из бетона  
Мрамор, гранит

## 2. Преимущества

Широкая область применения для многих видов основания  
Не полностью израсходованный картридж может храниться закрытой крышкой и потом быть использован с новым статическим смесителем  
Картридж на 150 мл подходит для использования с обычным пистолетом для картриджей  
Водонепроницаемое соединение  
Не образуется влажного остатка вокруг отверстия, таким образом, пыль и грязь не налипают в месте соединения

## 3. Характеристики WIT-C 150

Для монтажа в пустотелые материалы следует применять сетчатые втулки.  
Температурная устойчивость в условиях до +80 °С; кратковременные повышения до +110 °С  
Температура выработки картриджа минимум +20 °С  
Температура хранения от +5 °С до максимум +25 °С  
Минимальный срок хранения 12 месяцев

## 4. Характеристики WIT-C 100

Следует использовать при монтаже специальный монтажный пистолет и статический смеситель  
Термостойкость до 80 °С; краткосрочно до 110 °С  
Температура при монтаже для картриджа не должна опускаться ниже 20 °С если окружающая температура менее 5 °С  
Температура хранения от 5 °С до 25 °С

## 5. Характеристики WIT-C 200

Анкеровка за счет химической связи.  
Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь А4, HCR сталь с высокой степенью устойчивости к коррозии:  
Общее разрешение на строительство Z-21.3-1771  
Размеры: см. Разрешение Z-21.3-1771  
Огнестойкость: F30, F60, F90 и F120 (основание под анкер: полнотелый кирпич, полнотелый силикатный кирпич, пустотелый кирпич, перфорированный силикатный кирпич, пустотелая пемза)  
огнестойкость согласно DIN EN 1363-1-1999-10 (Стандартная кривая зависимости температуры от времени)  
Температурная стабильность до 50 °С, кратковременное повышение до 80 °С  
Температура выработки инъекционной массы: минимум +5 °С  
Температура транспортировки и хранения (для картриджа): от +5 °С до +25 °С  
Минимальный срок хранения при соблюдении условий 18 месяцев

### Инструкции по монтажу

Материал:  
пустотелый кирпич



Высверлить отверстие.



Установить сетчатую втулку.



Заполнить отверстие инъекционной массой от дна.

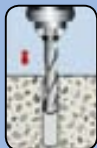


Вести резьбовую шпильку или втулку в заполненное отверстие легкими вращательными движениями. Выдержать время отвердевания.



Смонтировать деталь с необходимым моментом затяжки.

Материал:  
бетон,  
полнотелый кирпич



Высверлить отверстие.



Прочистить отверстие.



Навинтить смеситель на картридж



Перед началом использования выдавить примерно 10 см массы.



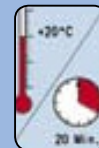
Заполнить отверстие от дна.



Ввести железную арматуру или резьбовую шпильку вращательными движениями.



Визуально проконтролируйте заполнение раствором.



Выдержать время отвердевания.



Смонтировать деталь с необходимым моментом затяжки.

Материал:  
газобетон,  
легкий бетон



Высверлить отверстие.



Прочистить отверстие.



Навинтить смеситель на картридж



Перед использованием выдавить примерно 10 см массы.



Вести наконечник смесителя в отверстие.



Заполнить отверстие от дна.



Ввести железную арматуру или резьбовую шпильку вращательными движениями. Выдержать время отвердевания.



Смонтировать деталь с необходимым моментом затяжки.

### Технические характеристики

Диаметр крепежного элемента[мм]		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Рекомендуемая нагрузка, прикладываемая под любым углом	HLZ4; KSL4; LHLZ4	0.3	0.4	0.4	0.4	-	-
	HLZ6; KSL6	0.4	0.5	0.5	0.5	-	-
	HLZ12; KSL12	0.7	0.8	0.8	0.8	-	-
	HBL4; HBN4	0.5	0.65	0.65	0.65	-	-
	Бетон $\geq$ B15 (Зона пов. давл.)	-	2.0	2.8	4.0	5.6	7.0
	Бетон $\geq$ B25 (Зона пов. давл.)	-	2.8	4.0	5.8	8.0	10.0
	Газобетон $\geq$ PB2	-	0.8	0.8	0.8	0.8	-

### Параметры монтажа

Для применения в пустотелых материалах WIT C-150 см. информацию по продукту **24** WIT-C 200

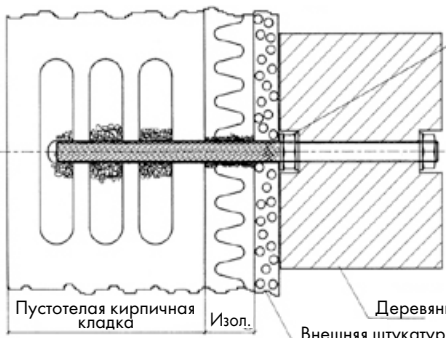
Для применения в полнотелых материалах WIT C-150 см. информацию по продукту **23** WIT-C 100

### Размеры крепежного элемента

Артикул WIT-C 150 в комплекте с 1 статическим смесителем	Картридж 150 мл 0903 415 150 упаковка = 1 / 12	Картридж 330 мл 0903 415 300 упаковка = 1 / 12
Статический смеситель	0903 420 001	упаковка = 10

### Special applications

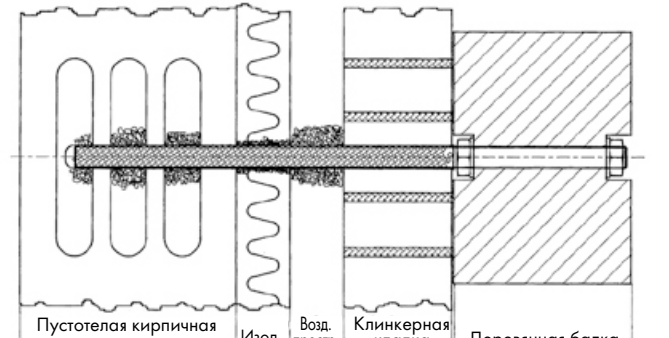
Монтаж балки к стене из пустотелого кирпича, облицованного штукатуркой по изоляционному материалу  
 Например, крепление навеса.  
 Необходимо использовать сетчатую металлическую втулку нужной длины (поставляется отрезками длиной 1 м).



Для предотвращения повреждения слоев штукатурки и изоляции необходимо установить дополнительную гайку с шайбой между стеной и закрепляемым брусом, что бы усилие передавалось напрямую через резьбовую шпильку к основанию из кирпичной кладки.

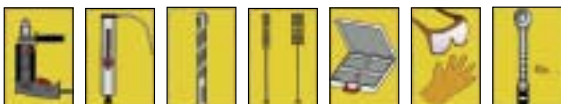
Пустотелая кирпичная кладка    Изол.    Внешняя штукатурка    Деревянная балка

Монтаж балки к стене из пустотелого кирпича, с фасадом из клинкерного кирпича с изоляцией и воздушным зазором .



Пустотелая кирпичная кладка    Изол.    Возд. простр.    Клинкерная кладка    Деревянная балка

### Элементы системы Würth



## Инъекционная система WIT-C-150, Универсальный раствор

### Производительность, характеристики, размеры

Для использования в материалах: Бетон, кирпич, газобетон - использование без гильзы

#### Производительность:

Диаметр дюбеля (мм)			M8	M10	M12	M16	M20
Рекомендованные нагрузки	Бетон (Цельный бетон или без давления)	F <sub>мпф</sub> [kN] ≤ C20/25	4,6	6,2	8,9	11,4	18,3
	Цельный кирпич	F <sub>мпф</sub> [kN]	1,4	1,4	1,4	-	-
	Силикатный кирпич	F <sub>мпф</sub> [kN]	1,4	1,4	1,4	-	-
	Газобетон	F <sub>мпф</sub> [kN] 2 PB2	1,2	1,2	1,2	-	-

#### Характеристики

Межосевое расстояние	a > [mm]	160	180	220	250	340
Мин. межосевое расстояние	min a & [mm]	80	90	110	125	170
Межугловое расстояние	a, £ [mm]	80	90	110	125	170
Мин. Межугловое расстояние	min a, a [mm]	40	45	55	62,5	85
Минимальная толщина	d ≥ [mm]	130	140	160	175	220
Толщина сверла	dbура [mm]	10 / 14	12 / 16	14 / 18	18 / 24	24 / -
Глубина сверления	h j & [mm]	80	90	110	125	170
Толщина отверстия	daотв [mm]	9	12	14	18	22
Крутящий момент	Md [Nm]	10	20	40	80	150
Бетон, кладка						
Крутящий момент	Mo [Nm]	5	8	8	-	-
Газобетон ≥ PB2						

#### Количество крепежа

Глубина для раствора	[mm]	2	3	5	10	18
(Разметка на картридже)						
Число точек крепления	в штуках	55/85	36/55	22/34	11/17	6/9
(150 ml = 110 mm разметки / 330 ml = 170 mm разметки)						

#### Размеры

WIT-C 150 Картуш	Картуш 150 ml (вкл. 1 Статический смеситель + Поршень) 0903 415 150 Кол-во 1/12 для обработки с помощью пистолета для картушей											
	Картуш 330 ml (вкл. 1 Статический смеситель) 0903 415 300 Кол-во 1/12 для обработки с помощью пистолета для картушей 0891 003											
Анкер с шайбой и гайкой Кол-во 10 Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь A4		0905 410 08	0905 411 08	0905 410 10	0905 411 10	0905 410 12	0905 410 12	0905 410 12	0905 410 16	0905 410 16	0905 410 20	0905 411 20
Общая длина для анкера	l [мм]	110	110	130	130	160	175	175	190	190	260	260
макс. Высота установки для анкера	d(a) [мм]	20	20	27	27	35	35	35	46	46	68	86
Внутренняя резьба втулки Количество 10 Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь A4		0905 410 080	0905 411 080	0905 410 010	0905 411 010	0905 410 012	0905 410 016	0905 410 016	0905 411 016	0905 410 20	0905 411 20	

#### Принадлежности

Продувочный насос	0903 990 001	Кол-во 1			
Щетка для прочистки	0903 990 002	Кол-во 2			
Пистолет	0891 003	Кол-во 1			
Статичный миксер	0903 420 001	Кол-во 10			
Удлинитель для миксера	0903 420 004	Кол-во 10			
Центрирующее кольцо для анкера	0903 47 08	0903 47 10	0903 47 12	0903 47 16	0907 43 20
	Кол-во: 10 шт	Кол-во: 10 шт	Кол-во: 10 шт	Кол-во: 10 шт	Кол-во: 10 шт

#### Würth Система компонентов



MWV - MWV - MAC2 - 08/06

Для использования в материалах: пустотелый кирпич, использование с гильзой

#### Производительность:

Диаметр дюбеля (мм)			M6	M8	M10	M12
Рекомендованные нагрузки	Пустотелый кирпич	F <sub>мпф</sub> [kN] 2 Hlz 4	0,3	0,3	0,3	0,3
		F <sub>мпф</sub> [kN] > Hlz 6	0,4	0,4	0,4	0,4
		F <sub>мпф</sub> [kN] 2 Hlz 12	0,7	0,8	0,8	0,8
		F <sub>мпф</sub> [kN] 2 KSL4	0,3	0,4	0,4	0,4
	Силикат кальция	F <sub>мпф</sub> [kN] 2 KSL6	0,4	0,6	0,6	0,6
		F <sub>мпф</sub> [kN] 2 KSL 12	0,7	0,8	0,8	0,8
		F <sub>мпф</sub> [kN] 2 Hbl 2	0,3	0,3	0,3	0,3
		F <sub>мпф</sub> [kN] > Hbl 4	0,5	0,6	0,6	0,6
Пустотелый блок из легкого бетона	F <sub>мпф</sub> [kN] 2 Hbn 4	0,5	0,6	0,6	0,6	
	F <sub>мпф</sub> [kN] 2 Hbn 4	0,5	0,6	0,6	0,6	

#### Характеристики

Межосевое расстояние / мин. межосевое расстояние	a / min a [mm]	Hlz, KSL = 100/50 Hbl, Hbn = 200/-			
Расстояние (анкер)	a(z) [mm]	250			
Межугловое расстояние	a, > [mm]	200			
Глубина отверстия	t > [mm]	55	100   140	100   140	90   100
Минимальная толщина	d > [mm]	110			
Толщина отверстия	dBou [mm]	7	9	12	14
в арматуре					
Крутящий момент в перфорированном камне	Mo [Nm]	3	8	8	8

#### Количество крепежа

Глубина для раствора (Разметка на картридже)	[mm]	6	24	16	24	24	16	20	24
Число точек крепления (150 ml = 110 mm разметки / 330 ml = 170 mm разметки)	в штуках	18/28	4/7	6/10	4/7	4/7	6/10	5/8	4/7

#### Размеры

WIT-C 150 Картуш	Картуш 150ml (вкл. 1 Статичный смеситель + Поршень) 0903415 150 Кол-во 1/12 для обработки с помощью пистолета для картушей										
	Анкер WIT-AS Сталь оцинк, желт. Хромир. Кол-во 10 WIT-AS A4 Сталь A4		0903 45 06	0903 451 081	0903 452 081		0903 451 101	0903 452 101		0903 451 121	0903 452 121
Общая длина	l [мм]	70	110			120			125		
Глубина	h, a [мм]	45	93			93			93		
макс. Глубина	d <sub>a</sub> [мм]	15	10			16			20		
Внутренн. Резьба втулки WIT-IG Сталь оцинк, желт. Хромир. Кол-во 10 WIT-IG A4 Сталь A4		0903 46 06				0903 461 081	0903 462 081		0903 46 10		0903 46 12
Общая длина	l [мм]	45				93			95		95
Глубина	h, a [мм]	45				93			95		95
Резьбовой винт	s [мм]	6-18				8-20			10-22		12-25
Гильза WIT-SH Кол-во 10 шт.		0903 44 120	0903 44 180	0903 44 161	0903 44 180	0903 44 180	0903 44 161	0903 44 200	0903 44 180	0903 44 200	
Общая длина	l [мм]	50	95	135	95	95	135	85	95	85	
Наружн. диам.	[мм]	11	18	14	18	18	14	19,5	18	19,5	
Диам. Сверла	do [мм]	12	18	16	18	18	16	20	18	20	
Настройка глубины	h, £ [мм]	50	95	135	95	95	135	85	95	85	
Металлическая сетка Кол-во 1 шт.		0903 44 128		90 344 168		90 344 168		90 344 208	90 344 168	90 344 208	
Наружн. диам.	[мм]	11	14		14	20	14	20	14	20	
Диам. Сверла	do [мм]	12	16		16	20	16	20	16	20	

#### Принадлежности

Продувочный насос	0903 990 001	Кол-во 1
Щетка для прочистки	0903 490 019	Кол-во 2
Пистолет	0891 003	Кол-во 1
Статичный миксер	0903 420 001	Кол-во 10
Удлинитель для миксера	0903 420 004	Кол-во 10